

Interrogation n° 25

Exercice 1 *Question de cours*

1. Soit E un espace vectoriel et soient $\mathcal{B} = (e_1, \dots, e_n)$ et $\mathcal{B}' = (e'_1, \dots, e'_n)$ des bases de E . Comment définit-on la matrice de passage de la base \mathcal{B} à la base \mathcal{B}' notée $P_{\mathcal{B}, \mathcal{B}'}$?
2. Soient E, F, G des espaces vectoriels dont on note $\mathcal{B}_E, \mathcal{B}_F$ et \mathcal{B}_G les bases respectives. Soient $f : E \rightarrow F, g : F \rightarrow G$ des applications linéaires. Que vaut la matrice de l'application linéaire $g \circ f$ dans les bases \mathcal{B}_E et \mathcal{B}_G ?

Exercice 2

Déterminer la matrice relative aux applications linéaires suivantes dans les bases canoniques.

1. $f : \begin{cases} \mathbb{R}^3 \rightarrow \mathbb{R}^2 \\ (x, y, z) \mapsto (2x - y + z, -2x + 3z) \end{cases}$
2. $f : \begin{cases} \mathbb{R}_2[x] \rightarrow \mathbb{R}_2[x] \\ P \mapsto P(x+1) - P'(x) \end{cases}$

Exercice 3

Soit la matrice $M = \begin{pmatrix} 1 & 2 \\ 3 & 4 \\ 5 & 6 \end{pmatrix}$. Déterminer l'application linéaire $f : \mathbb{R}^2 \rightarrow \mathbb{R}^3$ dont la matrice M est la matrice représentative dans les bases canonique de \mathbb{R}^2 et \mathbb{R}^3 .

Corrigé : Interrogation n° 25

Exercice 1 *Question de cours*

1. Soit E un espace vectoriel et soient $\mathcal{B} = (e_1, \dots, e_n)$ et $\mathcal{B}' = (e'_1, \dots, e'_n)$ des bases de E . Comment définit-on la matrice de passage de la base \mathcal{B} à la base \mathcal{B}' notée $P_{\mathcal{B}, \mathcal{B}'}$?
2. Soient E, F, G des espaces vectoriels dont on note $\mathcal{B}_E, \mathcal{B}_F$ et \mathcal{B}_G les bases respectives. Soient $f : E \rightarrow F, g : F \rightarrow G$ des applications linéaires. Que vaut la matrice de l'application linéaire $g \circ f$ dans les bases \mathcal{B}_E et \mathcal{B}_G ?

Exercice 2

Déterminer la matrice relative aux applications linéaires suivantes dans les bases canoniques.

$$1. f : \begin{cases} \mathbb{R}^3 \rightarrow \mathbb{R}^2 \\ (x, y, z) \mapsto (2x - y + z, -2x + 3z) \end{cases}$$

La matrice canoniquement associée à f est :

$$M = \begin{pmatrix} 2 & -1 & 1 \\ -2 & 0 & 3 \end{pmatrix}.$$

$$2. f : \begin{cases} \mathbb{R}_2[x] \rightarrow \mathbb{R}_2[x] \\ P \mapsto P(x+1) - P'(x) \end{cases}$$

La base canonique de $\mathbb{R}_2[x]$ est $(1, x, x^2)$. On a :

$$f(1) = 1 - 0 = 1, \quad f(x) = x + 1 - 1 = x \quad f(x^2) = (x+1)^2 - 2x = x^2 + 1.$$

Ainsi la matrice canoniquement associée à f est :

$$M = \begin{pmatrix} 1 & 0 & 1 \\ 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{pmatrix}.$$

Exercice 3

Soit la matrice $M = \begin{pmatrix} 1 & 2 \\ 3 & 4 \\ 5 & 6 \end{pmatrix}$. Déterminer l'application linéaire $f : \mathbb{R}^2 \rightarrow \mathbb{R}^3$ dont la matrice M est la matrice représentative dans les bases canoniques de \mathbb{R}^2 et \mathbb{R}^3 .

$$\text{On a pour tout } (x, y) \in \mathbb{R}^2, f((x, y)) = (x + 2y, 3x + 4y, 5x + 6y).$$